****

**V, VI, VII разред**

**АНКЕТНИ ЛИСТ**

 Поштовани родитељи,

Ваше дете\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ школске 2020/21. године

 (име, презиме и разред)

може изабрати:

**I Изборни програм:**

 **1. Верска настава**

* 1. **Православни катихизис**

**б. Католички вјеронаук**

**2. Грађанско васпитање**

(Заокружити један од понуђених одговора)

**II Слободне наставне активности:**

**1. Чувари природе**

**2. Цртање, сликање и вајање**

**3. Хор и оркестар**

(Заокружити један од понуђених одговора)

 Потпис родитеља

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

****

**VIII разред**

**АНКЕТНИ ЛИСТ**

 Поштовани родитељи,

Ваше дете\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ школске 2020/21. године

 (име, презиме и разред)

може изабрати:

**I Обавезни изборни предмет**

 **1. Верска настава**

1. **Православни катихизис**

**б. Католички вјеронаук**

**2. Грађанско васпитање**

(Заокружити један од понуђених одговора)

**II Изборни наставни предмети:**

**1. Чувари природе**

**2. Цртање, сликање и вајање**

**3. Хор и оркестар**

(Заокружити један од понуђених одговора)

 Потпис родитеља

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_